

MIG Cu Al 8



FRANCE

WWW.FSH-WELDING.COM

Désignation normalisée :

AWS A5.7 : ER Cu Al-A1

Caractéristiques, Applications Principales :

Fil plein massif pour le soudage sous protection gazeuse des alliages de cupro-aluminium type bronze d'aluminium jusqu'à 10% d'aluminium.

Ces types de bronze d'aluminium sont très utilisés dans les constructions navales, industries chimiques (traitement de désalinisation de l'eau de mer)...mais aussi en assemblages hétérogènes Cu/Aciers, sur les aciers galvanisés, en rechargement anti-friction et brasage MIG des tôles inox.

Un préchauffage de 200° à 300° est recommandé pour les pièces massives.

Type de soudage :

Paramètres de soudage

Gaz de protection :

	Pulsé (A)	(V)		
MIG	0.8	80-140	20-26	Argon
= +	1.0	100-160	21-28	Ar/Hélium
	1.2	120-200	21-28	14-20 l/min

Analyse Chimique type du Fil :

Si	Fe	Mn	Ni	Pb	Al	Zn	Cu
0.03	0.05	0.1	0.2	<0.02	8.1	<0.1	Solde

Caractéristiques mécaniques type du métal déposé :

R _m (MPa)	R _{p0,2} (MPa)	A ₅ (%)	Dureté (HB)
400	180	40	120

Conditionnement : (Spires jointives).

Ø (mm)	Réf. bobine 5 (Kg)	Réf. bobine 15 (Kg)	Réf. Drum 250 (Kg)
0,8	C3614805	C3614845	-
1,0	C3613805	C3613845	-
1,2	-	C3612845	-