

FCW Zn



FSH WELDING GROUP
INNOVATIVE WELDING CONSUMABLES

FRANCE

WWW.FSH-WELDING.COM

Désignation normalisée, agréments :

AWS A5.20 : E 71T-GS
EN 758 : T 42 ZZ M 1 H10

Caractéristiques, Applications Principales :

Fil Fourré pour le soudage sous protection gazeuse **Ar+CO₂** (M21) toutes positions de toles de fines épaisseurs en acier au carbone.

Le laitier résiduel se détache très facilement

Le fil fourré **FCW Zn** convient particulièrement pour le soudage des toles d'aciers galvanisées. Principales applications : Industries automobiles, navales, réalisation d'installations d'air conditionné....

NB : le Fil Fourré **FCW Zn** est totalement exempt de sel de baryum.

| Type de soudage : | Paramètres de soudage (A) | Paramètres de soudage (V) | Gaz de protection : |
|-------------------|---------------------------|---------------------------|---|
| = - | 1.2 | 90-310 | 16-35 |
| | | | Argon+CO ₂ (M21 - EN 439) |

Analyse Chimique type du Fil :

| C | Si | Mn | Al | P | S | Fe |
|------|-----|-----|-----|-------|-------|-------|
| 0.15 | 0.3 | 1.0 | 0.8 | 0.012 | 0.012 | Solde |

Caractéristiques mécaniques du métal déposé :

| R _{p0.2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) |
|-------------------------|----------------------|--------------------|
| 430 | 520 | 22 |

Conditionnement : (Spires jointives).

| Ø (mm) | | Réf. Bobine | |
|--------|-----------------|-------------|--|
| 1,2 | Bobine de 15kgs | F5412609 | |