

MIG GALVARC



FSH WELDING GROUP
INNOVATIVE WELDING CONSUMABLES

FRANCE

WWW.FSH-WELDING.COM

Désignation normalisée :

EN 440 : G2 Ti
AWS A5.18 : ER70S-2

Caractéristiques, Applications Principales :

Fil plein massif cuivré pour le soudage sous protection gazeuse des aciers au carbone, zingués ou électro-zingués.

Construction d'usage général.

Menuiserie métallique et petits éléments métalliques...

Construction et maintenance de matériel agricole...

| Type de soudage : | Paramètres de soudage | | | | Gaz de protection : | |
|-------------------|-----------------------|---------|---------------|---------|---------------------|--------------------------|
| | Short Arc (A) | (V) | Spray Arc (A) | (V) | | |
| MAG = + | 0.6 | 40- 90 | 16-21 | 120-150 | 24-26 | EN439 : |
| | 0.8 | 60-100 | 18-21 | 150-170 | 24-26 | C1(CO ₂) |
| | 1.0 | 75-140 | 18-21 | 150-170 | 26-28 | M21(Ar/CO ₂) |
| | 1.2 | 130-160 | 18-21 | 175-250 | 26-28 | 10 à 15 l/mn |

Analyse Chimique type du Fil :

| C | Mn | Si | Al | Ti | Cu | Zr | S | P | Fe |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-------|-------|
| 0.06 | 1.2 | 0.6 | 0.1 | 0.1 | 0.2 | 0.08 | 0.01 | 0.015 | Solde |

Caractéristiques mécaniques du métal déposé : (sans traitement thermique).

| R _m (MPa) | R _e (MPa) | A ₅ (%) | KV (J) |
|----------------------|----------------------|--------------------|-------------|
| 560 | 460 | 28 | -20°C : 120 |

Conditionnement : (Spires jointives).

| Ø (mm) | Réf. bobine 5 (Kg) | Réf. bobine 15 (Kg) | Réf. Drum 250 (Kg) |
|------------|--------------------|---------------------|--------------------|
| 0,6 | 75696G05 | 75696915 | - |
| 0,8 | 75614G05 | 75614915 | - |
| 1,0 | 75613G05 | 75613915 | - |
| 1,2 | | 75612915 | - |