

MECUFIL[®] 903 AI



- Type:** Fil à braser réactionnel à base de cuivre sous forme de fil fourré pour le brasage sous protection gazeuse active et inerte
- Domaines d'application:** Tôles de faible épaisseur pour la construction automobile, carrosserie, construction de carters métalliques
- Propriétés:** Particulièrement approprié pour le brasage MIG d'aciers galvanisés, sa résistance à la traction allant jusqu'à 600 N/mm². Brasage d'assemblage très peu sensible à la porosité pour les tôles galvanisées jusqu'à 20 µm. Approprié pour le brasage à l'arc court et pulsé. Bonne aptitude à combler un interstice.
- Spécification:** DIN 1733 SG-CuSi3MnAl
- Protection gazeuse:** I 1 (argon de soudage),
M12 (2,5% CO₂ + 97,5 % Ar)
R 1 (98 % Ar + 2 % H₂)
M21 (82% Ar + 18 CO₂) sous réserve
- Matériaux de base :** ZStE280, ZStE340, DP 600
(domaine des tôles de faible épaisseur 1.4301)

Analyse type de la brasure hors dilution % :

Cu	Mn	Si	Al
base	1,0	2,5	1,5

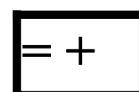
Propriétés mécaniques types de la brasure hors dilution:

Traitement thermique	R _{p0,2} [N / mm ²]	R _m [N / mm ²]	A ₅ [%]
N	> 360	500 - 580	> 40

N: non traité

Diamètres: Ø 1,0 – 1,6 mm
Conditionnement: voir chapitre I

nature du courant
polarité



positions
de brasage

