

# GAMME TBW\* ARGENT

## \*TBW : Tubular brazing wire

### Technologie tubulaire

Technologie permettant de braser en manuel comme en automatique sans apport de flux extérieur avec une baguette ou un fil tubulaire sans soudure et sans aspérité rempli de flux. Cette technologie offre une grande efficacité d'application et de précision tout en limitant au strict nécessaire de l'application les produits de fluxage.  
( Produits contenant 92,5% de métal et 7,5% de flux ).

Gamme Quaternaire avec Cadmium:

- TBW 2030
- TBW 2040

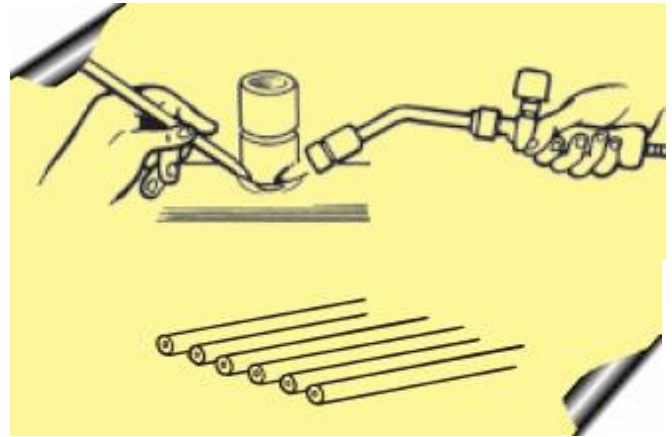
Gamme Ternaire sans cadmium

- TBW 5034 TBW 5038
- TBW 5045 TBW 5056

### APPLICATION MANUELLE:

Avantages:

- Plus de contact manuel entre l'opérateur et le flux de décapage
- Pas de fragilité de l'enrobage
- Avantages conjugués de l'enrobage souple avec l'enrobage rigide
- Ecoulement du flux en bout avant la fusion du métal
- Technologie tubulaire garantissant une longue durée de vie du produit en stock
- Meilleure rationalisation de la quantité de métal utilisé
- Réduction de l'apport calorifique par rapport à la baguette pleine (pas d'effet de masse)
- Absence de liant dans l'enrobage:
  - Très forte réduction des émissions de fumées lors de l'application
  - Flux plus actif
  - Absence de formation de charbon après opération
  - Très forte réduction du nettoyage du joint brasé
- Disponible du diamètre 1,5 mm au diamètre 6,0 mm



Correspondance entre les diamètres Baguettes fourrées et baguettes enrobées  
Dia. 1,5 mm enrobée = Dia. 2,0 mm fourrée  
Dia. 2,0 mm enrobée = Dia. 2,5 mm fourrée  
Dia. 3,0 mm enrobée = Dia. 4,0 mm fourrée

### APPLICATIONS AUTOMATIQUES:

Avantages:

- Technologie tubulaire à diamètre constant garantissant un dévidage régulier dans les systèmes d'amené de fil.
- Pas de fragilité lié au serrage des galets entraînés
- Plus besoin de système de fluxage indépendant.
- Ecoulement du flux en bout avant la fusion du métal.
- Pas de limite pour la conception de préformes.
- Rationalisation de l'apport calorifique par rapport à la baguette pleine (pas d'effet de masse)
- Disponible du diamètre 1,0 mm au diamètre 3,0 mm
- Possibilité de faire varier le % de flux en fonction des applications

Disponible: en couronne Diamètre intérieur 300 à 400 mm poids de 25 à 30 Kg

en bobine D100 poids de 1,0 à 2,5 kg

en bobine D 300 poids jusqu'à 10 kg

en spires rangées ou jointives

