

FSHdistribution	FPsoudage	NORMES	APPLICATIONS
ACIERS INOXYDABLES MIG / TIG / LASER			
307	FINOX 19.9.7	ER307	pour aciers difficilement soudables
308	FINOX 308(SI)	ER308L(SI)	inox type 308L
309	FINOX 309(SI)	ER309L(SI)	pour acier réfractaire type 309 et assemblages aciers/inox
310	FINOX 310	ER310	pour acier réfractaire type 310 ; résiste à 1200°
312	FINOX 312	ER312	inox à hautes caractéristiques mécaniques; assemblage haute sécurité
316	FINOX 316(SI)	ER316L(SI)	universel type 316L
318	FINOX 318(SI)	ER318(SI)	inox stabilisé 18/8/3NB pour les inox de types 316-316TI et 318
	FINOX 321	ER321	inox type 321
347	FINOX 347	ER347	inox stabilisé 18-8NB pour les inox de types 304- 321 et 347
385	URANUS B6	ER385	inox type ; gde tenue à la corrosion
2209	FINOX 45	ER2209	pour aciers duplex
25.53	FINOX 52	ER2553	pour aciers super duplex
410	FINOX 410	ER410	pour aciers à 13% CR
430	FINOX 430	ER430	pour aciers à 17% CR
17/4MO	APX4S	174MO	pour aciers au CR-NI : pompes , turbines soumises à la corrosion marine
630	FINOX 17.4.CU	ER630	pour aciers au CR-NI : aubes de turbines
ALLIAGES DE NICKEL MIG / TIG / LASER			
NI82	FINOX 82	ERNICR3	aciers difficilement soudables et inconel 600
NI625	FINOX 625	ERNICRMO3	inconel 625 et alliages à 9% NI
NI718	FINOX 718	ERNIFECR2	inconel 718
NI60	FINICU 60	ERNICU7	monel 400
	FINICRO 8020	S-NICR20	soudage des alliages de types incoloy DS et nimonic 75
NIT14	FINI 61	ERNI1	nickel 200 et 201
NI276	FINI 276	ERNICRMO4	soudage des alliages de types C22 et C276
	FINI OO4	ERNIMO3	assemblages hétérogènes - aéronautique
	FINI OO2	ERNICRMO2	résistance et corrosion à hte T° - aéronautique
ALLIAGES DE CUIVRE MIG / TIG / LASER			
CU110	FICU 1	ERCU	soudage du cuivre pur TIG / MIG / flamme
CUSI3	FICU 2	ERCUSIA	soudage du cuivre et des tôles revêtues; gde résistance à la corrosion
	FICU 3	CUAG1	soudage du cuivre ; très bonne conductivité électrique
CUAL8	FICU 5	ERCUALA1	soudage des cupro-alu , tôles revêtues , galva ...
CU118	FICU 7	ERCUMNNIAL	soudage des cupro-alu, bronzes et assemblages hétérogène : haute résistance pour Rm (200HB) et corrosion .
	FICU 8	ERCUNIAL	soudage des cupro-alu : gde résistance à la corrosion
CU114	FICU 10	ERCUSNA	soudage des bronzes et laitons
	FICU 11	CUSN8	rechargement de surfaces frottantes (120 HB) ; soudage des bronzes et laitons
	FICU 12	CUSN13	rechargement de pièces d'usure ; gde résistance à l'usure
CUNI30	FICUNI 67	ERCUNI	soudage des cupro-nickel 90.10
CUNI9010	FICUNI 90.10	CUNI10FE	soudage des cupro-nickel 70.30
ALLIAGES D'ALUMINIUM MIG / TIG / LASER			
AL99.5	FIAL 2	ER1100	AM1 à AG1
ALMG3	FIAL 4	ER5654	AG3
ALMG5	FIAL 6	ER5356	AG5
ALMG4,5Mn	FIAL 7	ER5183	AG4MC-naval
	FIAL 10	ER2319	ALCU6-industrie spatiale
	FIAL 12	AG4Z2-5280	AZ5G-nucléaire
ALS15	FIAL 15	ER4043	AS5-pieces de fonderie
ALS112	FIAL 17	ER4047	soudobrasage de l'ALU
ALLIAGES DE TITANE TIG / MIG / LASER			
Ti2	T 40	ERTI2	échangeurs , condenseurs , évaporateurs pour le nucléaire et le pétrole
	T 60	ERTI4	échangeurs , condenseurs , évaporateurs pour le nucléaire et le pétrole
	TA 6V4	ERTI5	aéronautique
ALLIAGES DE MAGNESIUM TIG / MIG			
	EZ 33A	EREZ33A	pour alliages Mg à très haute température
	AZ 92A	ERAZ92A	pour alliages Mg , MgAlZn , Am100A
ALLIAGES DE COBALT TIG / MIG / LASER			
CO1	FICO 1	ERCOCRC	abrasion + corrosion à 650 ° ; 55 HRC
CO6	FICO 6	ERCOCRA	abrasion + pression + corrosion à 650 ° ; 42 HRC
CO12	FICO 12	ERCOCRB	abrasion + corrosion à 700° ; 50 HRC
CO12	FICO 21	ERCOCRE	pression + abrasion + corrosion à 900° ;33 HRC
CO25	FICO 25	WSG20G0250CKTZ	oxydation + pression à +1000° ; 20-45HRC
ALLIAGES DE RECHARGEMENT MIG / TIG / LASER			
600HB	R600B	600HB	résistance aux chocs et à l'abrasion ; 600 HB
HBMAR50	MARVAL 18S	X2NICOMOTTI1885	outils et moules : durcissement structural par T.TH ; 32 - 54 HRC (130/160KG)
	819BS	35NCD16	outils-matrices et moules travaillants à froid :48HRC (168KG)
HB58HT	SMV3S	38CDV5	matrices de forge , moules d'injection ,acier à 5%CR(130KG); 58HRC
HB57HT	VOLVIC 4S	X30WRCROV10	matrice d'estampage à chaud ; 57 HRC
HB60HT	MV5S	X50CRMOWV5	moules et outillages à froid ; 60 HRC
	MVS	40CDV20	moules pour matières plastiques ; 60 HRC
	SR3S	35CDV5	moules d'injection alliages légers ; 55HRC
ALLIAGES D'ASSEMBLAGE ET DE RECHARGEMENT MIG / TIG / LASER POUR L'AERONAUTIQUE			
25CD4	F66S	25CD4	soudage du 25CD4 ; 46 HRC
15CDV6	SCVS	15CDV6	soudage du 15CDV6 ; 42 HRC
HB36	B.M.S	8CD12	soudage du 8CD12 ; 36 HRC
80SB2	CR1MO	ER80SB2	soudage des aciers au CRMO résistants à 550°
90SB3	CR2MO	ER90SB3	soudage des aciers au CRMO résistants à 600°
	A60		soudage du E36 et XC18
ALLIAGES POUR LA METALLISATION			
	FINOX 14R	ER420	forte usure; 350 HB
	FINOX 308LR	ER308	tenue à la corrosion
	FINOX 309LR	ER309	tenue à des T° élevées
ALLIAGES POUR LA METALLISATION SOUS VIDE			
	A 5	1050A	protection AL de films plastiques , papiers ...
	A 99.90	1090A	métallisation AL pour l'industrie électronique
	A 99.99	1199	métallisation AL pour l'industrie éronautique ; taux de pureté élevé