EE selectarc industries — FSH WELDING GROUP → FILS fsh distribution

Appelation ELECTRODES	Appelation Bag TIG	Appelation FIL MIG	Appelation FIL FOURRE	TYPES	APPLICATIOINS
ACIER					
48SP / 51	70 S6	SG2	713 R	6013	ACIER TOUTES POSITIONS
54 / 55	70 S6	SG2	710 M	6013	ACIER à PLAT
B56, B7016 SP	70 S6		731 B	7016 - 7018	BASIQUE
54 (GALVA)		GALVARC	FCW ZN/903AL	6013	GALVA
B75CU		CORTEN	781R	8018	CORTEN
FAIBLEMENT ALLIE					
B60		80SD2	235M	7018	0,5 MO
B63	80SB2	80SB2	236M	8018	CRMO1-25CD4
B68	90SB3	90SB3	737B	9018	CRMO2
B77		100S1	742M	11018	ACIER GRAINS FINS - HLE
FONTE					
FERRONI - FONTE NI		FENI		FENI	REPARATION DES FONTES
INOX					
307R	307	307 SI	T 307	ER 307 L	18/8 MN REPARATION
20/10BC	308 L	308 L SI	GFW 308	ER 308 L	18/8
Inox 308HB	308H	308 H		ER 308H	18/8 HC
Inox 347	347	347 SI	GFW 347	ER 347	18/8 TI
20/10 MBC	316L	316L SI	GFW 316	ER 316 L	18/8/3
Inox 318	318	318 SI		ER 318	18/8/3 TI
25/20 R (B)	310	310	GFW 310	ER 310	25/20
24/12 S	309 L	309L SI	GFW 309L	ER 309 L	24/12
21/12MO	309 L MO	309 L MO	GFW 309LMO	ER 309 L MO	24/12/3
29/9	312	312		ER 312	30/10 - REPARATION
Inox 385	385	385		ER 385	U B6
Inox 2209 (B)	2209	2209	GFW 329J3L	ER 2209	U 45N
NICKEL					
B90, Ni 82, Ni182	NI 82	NI 82		NICRFE3	600
B91, Ni 625	NI 625	NI 625		NICRMO3	625
Ni 276	NI 276	NI 276		NICRMO4	C 276
Ni 190	NI 60	NI 60		NICU30	MONEL
ALUMINIUM					
AL 105	AL MG 3	AL MG 3		Al Mg 3.5	AL MG
AL 105	AL MG 5	AL MG 5		Al Mg 5	AL MG
AL 105	AL Si 5	AL Si 5		Al Si 5	AL SI
AL 112	AL Si 12	AL Si 12		Al Si 12	AL SI
CUIVREUX					
Cu 110	CU110	CU110		CU SN1	CUIVRE
Cu 114	CU114	CU114		CU SN6	BRONZE + LAITON
Cu 116	CUAL8	CUAL8		CU AL 8	CU AL + GALVA
Cu 118	CU118	CU118		CU AL8 MN12	BRONZE + RECHARGEMENT ANTI FROTTEMENT
COBALT					
Co 1	Co 1			53 HRC	ABRASION + CORROSION 650°
Co 6	Co 6			40 HRC	ABRASION + PRESSION + CORROSION 650°
Co 12	Co 12			50 HRC	ABRASION + CORROSION 700°
Co 21	Co 21			33 HRC	PRESSION +ABRASION + CORROSION 900°
Co 25	Co 25			20-45 HRC	PRESSION + CORROSION 1000°
RECHARGEMENT					
18/8MN	307	307 SI	T 307	A% 40	SOUS COUCHE + SOUDAGE HETEROGENE
HB 25		250HB	A 730 M	250 HB	FORT VOLUME EN SOUS COUCHE
HB 40		350HB	A 740 M	40 HRC	PRESSION + CHOCS
HB 40 HT	115S	115S	MTB	15CDV6	PRESSION + ABRASION METAL à CHAUD
HB 48 HT	120S	120S	MHTB	25CD4	ABRASION METAL + FORTS VOLUMES à CHAUD
HB 56 HT	HB58HT	HB58HT		Z38CDV5	ABRASION METAL à CHAUD
HBMAR50	HBMAR50	HBMAR50		35/52 HRC	DURCISSEMENT STRUCTURAL
H MN			220 M	250/500 HB	CHOCS
HB 61 R -HB60		600 HB	A 760 M	600HB	UNIVERSEL
HB 63- HBA- HRT60			A 863 M	63 HRC	ABRASION MINERALE
HB 65- HRT63			A 2165 M	65 HRC	ABRASION MINERALE + CHOCS